Notice d’utilisation

Version_20/05/08

MANDRIN A 4 MORS
Jean l’ébéniste



Distribuée par
Sté. Holzprofi France sarl
Agence générale pour
La France
Machines et accessoires pour le bois
F-67590 Schweighouse sur Moder
www.holzprofi.fr

Notice d’utilisation

DW-MAN/DW-KIT
DW-MAN-MINI/DW-KIT-MINI

TABLE DES MATIÈRES

DESCRIPTION

Ce Mandrin à 4 mors à serrage concentrique a la précision, la simplicité et la fiabilité d'une technologie avancée.

Le mandrin est à centrage automatique, à serrage interne et externe, capable de maintenir des objets ronds ou carrés, doté d'un centre creux qui permet un forage par l'une ou l'autre des extrémités, et peut fonctionner dans le sens ou à l'encontre des aiguilles d'une montre.

CONTENU DE L'EMBALLAGE

1. Mandrin à 4 mors à serrage concentrique	1
2. Accessoires	
Écrou de bois	1
Barre en T Allen	2
Plaquette	1
Entraîneur	1
Mors	1 jeu

3. Documents techniques

MESURES DE SÉCURITÉ

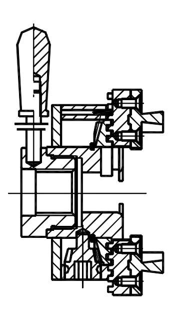
1. Lire et comprendre le Manuel d'utilisation avant de mettre en route le tour à bois.
2. Toujours porter une protection des yeux.
3. Ne pas porter de gants, de cravate, de bijoux ou d vêtements flottants.
4. Ne pas mettre en marche sans protections en place.
5. Préparer la pièce à usiner avant d'installer le plateau à trous.
6. Ne pas monter une pièce à usiner fendue ou comportant un nœud.
7. Serrer tous les verrous avant la mise en marche.
8. Faire tourner la pièce à la main avant de mettre en marche l'appareil.
9. Utiliser la vitesse la plus faible pour démarrer avec une nouvelle pièce et ne pas dépasser la vitesse autorisée.
10. Débranchez la machine de sa source d'énergie avant d'effectuer des réparations ou des réglages.

11. Ne pas opérer sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
12. Retirer le porte-outil avant ponçage ou polissage.

La description de toutes les techniques de tournage possibles avec le Mandrin à 4 mors est en dehors du champ du présent manuel. Il est recommandé que l'utilisateur du tour débutant suive une session d'instruction réputée et/ou se réfère à l'un des nombreux ouvrages disponibles concernant les techniques de tournage.

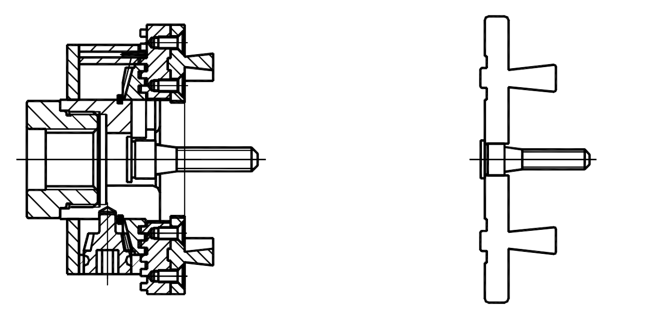
MONTAGE SUR LE TOUR

Le Mandrin à 4 mors s'adapte à une large gamme de - tailles d'arbres de tours. Il suffit de changer la douille taraudée. Votre vendeur vous conseillera pour le choix de la douille requise pour votre tour. Assurez-vous que la douille est bien vissée au corps du Mandrin pour vissez l'assemblage de mandrin sur l'arbre du tour. La douille doit être solidement arrimée à l'épaulement de l'arbre



LE POINT DE VISSAGE

Le Mandrin à vis est utilisé pour monter de petites pièces de contreplaqué à fil de travers.



Mandrin à 4 mors à serrage concentrique

MORS 25mm

Ces mors sont utilisés pour se développer dans de petites niches et pour assurer une fixation solide pour des travaux sur des broches fines, comme des boucles d'oreilles, pièces de jeu d'échecs, etc. Ils sont idéaux pour les moulins à sel et à poivre. Pour tourner des objets très petits, les mors peuvent être dévissés de manière à n'utiliser que leurs supports.

MORS EN QUEUES D'ARONDE

Les mors en queues d'aronde sont destinés au montage de bols par expansion en niche ou crampage sur un ergot. La taille indiquée est celle des dimensions externes de la face du mors lorsqu'il est entièrement fermé. Les mors en queues d'aronde fournissent environ 25 mm d'expansion de plus que la taille spécifiée.

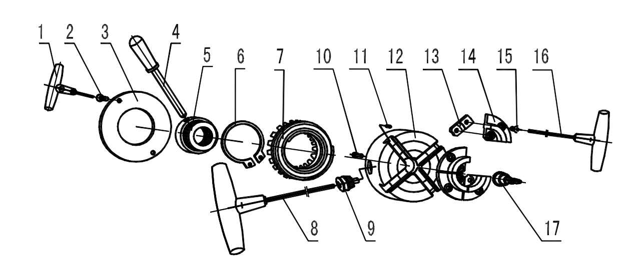
FONCTIONNEMENT

Le Mandrin à 4 mors permet un serrage à une main avec une formidable puissance de maintien que permet le rapport de 6 à 1 de l'auto centreur. L'arrière complètement fermé permet une action continue et sans à coups qui empêche la poussière et les débris d'entrer dans la rainure du Mandrin.

Les mandrins Key n'ont pas leur pareil pour ce qui est de leur puissance de serrage.

Leur petite taille les rend idéaux pour des tours de 300 mm ou moins.

L'équipement de base du Mandrin comprend : Corps du mandrin, ensemble de mors en queues d'aronde, Barre en T pour clé Allen, point de vissage, Clé Allen, Douille appropriée pour votre tour et suivant le manuel de l'utilisateur.



1. Barre en T pour clé Allen 2. Écrou 3 couvercle 4. Leviers
5. Douilles 6. Circlip 7. Anneau de défilement 8. Barre en T pour clé Allen 9. Pignon 10. Goupilles 11 Goupille de cuisson 12. Corps du mandrin 13. Support de mors 14. Mors 15. Vis à tête fraisée 16. Barre en T pour clé Allen 17. Vis à bois

MODE DE SERRAGE

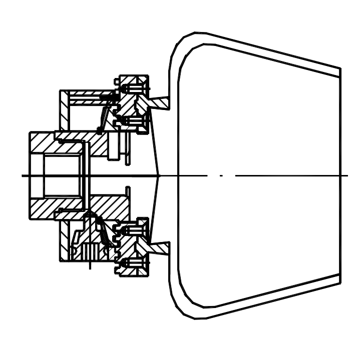
Cette application maintient entre ses mors la pièce à usiner. Pour assurer une bonne prise, appuyer fortement l'extrémité du cylindre contre les mors. Fixer la pièce à usiner à l'écrou ou au plateau à trous. En pré-tournant des cylindres à partir de bois vert, il est possible de l'effectuer entre les centres ou avec un mandrin pivotant. Commencer par tourner un renfoncement en queue d'aronde de 5 à 10 mm.

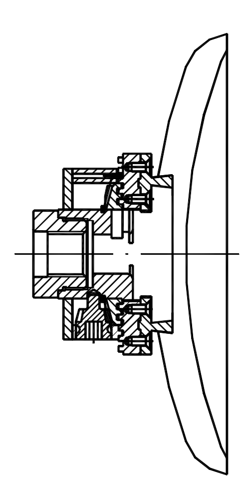
Notice d'utilisation

DW-MAN/DW-KIT
DW-MAN-MINI/DW-KIT-MINI

MODE DE DÉTENTE

Pour cette application, un renfoncement est tourné dans la pièce à usiner. La profondeur du renfoncement dépend de la taille réelle de la pièce à usiner ainsi que du type de bois utilisé. La profondeur minimale doit être de 5 à 10 mm.





MAINTENANCE

Le Mandrin est construit pour des tolérances précises et peut être d'un maniement initial difficile. Il se révélera d'un maniement plus facile à l'usage. Pour préserver une action facile des mors, pulvérisez régulièrement de l'huile dans la fente et actionnez le levier de toute l'amplitude de son mouvement autorisé. Inspectez régulièrement le mandrin pour éliminer l'accumulation de poussières dans la fente et les mors. Nettoyer si nécessaire.

CONSEILS AUX DÉBUTANTS

Préparer l'équipement de la manière suivante :

dia. 200-250mm, épaisseur 40-50, TPM 80-100

1. Percez un trou de 25 mm et 7-8 mm d diamètre au centre de la pièce à usiner (évitez de percer l'extrémité où la prise serait moins forte).
2. Assurez-vous que la pièce à usiner st aussi ronde que possible.
3. Choisissez la vitesse appropriée avant de mettre le tour en marche.
4. Vissez fortement la pièce à usiner contre les mors.
5. Les pièces à usiner lourdes ou déséquilibrés ne doivent pas être directement fixées à la vis du mandrin. Utilisez plutôt les anneaux de plateau.

